

邵 氏 硬 度 计

HT-6510 AM

1. 应用范围
- AM 型邵氏硬度计/薄橡胶硬度计
- 1、主要用于测量薄的软质橡胶，如天然橡胶、合成橡胶，样品厚度大于 1.5mm 的橡胶；
- 2、适用于测量小的 O 型圈，密封圈，密封垫片等薄的成型产品或薄的橡胶原料；
- 3、测量厚度（O 型圈线径）：H>1.5mm；适用型圈直径：5mm-80mm
2. 产品描述
- * AM 型邵氏硬度计/薄橡胶硬度计，适用于测定普通硫化橡胶及其类似物硬度薄样品(厚度 1.5mm 以上)的产品,测量硬度值在邵尔 AM 型硬度 20HAM(度)-90HAM(度)的橡胶。执行标准:GB/T 531.1-2008《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法第一部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）》，该国家标准等同国际标准 ISO7619-1-2004
- * 采用计算机技术，数字滤波技术等多项先进技术，能准确地测量出材料厚度。
- * 当电池电压低于规定值时，自动指示。
- * 数字显示，无视差。
- * 利用可选的 RS232C 软件和电缆，可与 PC 计算机通信，实现数据的采集，处理，分析和打印等功能。
- * 带有自动关机功能，省电。

3. 规格
- 显示器：4 位 10 mm 液晶
- 显示范围：0-100HAM
- 测试范围：20-90HAM
- 压针头部尺寸：R0.79mm
- 压针行程：1.25mm
- 压针端部的力：324mN-764mN
(33.04gf-77.91gf)
- 测量试片厚度(或 O 型圈线径)：H>1.5mm
- 分辨率：0.1 H
- 测量精度：≤ ±1 H
- 适用 O 型圈直径：5- 80mm
- 执行标准:GB/T531.1-2008
- 试样要求:薄橡胶试样厚度至少 1.5 mm，若试样厚度小于 1.5 mm，可用不多于 3 层，每层厚度不小于 0.8mm 的光滑、平行试样叠加。
- 具有峰值锁存、平均值计算及欠压指示功能。
- 带有标准的 RS232C 接口。
- 电 源：2 节 1.5AAA 电池。
- 关机：本仪器设有两种关机方式，即手动关机和自动关机。在任何时候，只要轻按下多功能 键，待显示器上出现 OFF，松开手就可手动关断整机电源；另一方面,若在 10 分钟的时间内，未按动任何按键，或者未进行任何测量，则会自动关机，以实现省电功能。
- 操作条件：温度 0-40℃，湿度<80%
- 尺 寸：176x65x27 mm
- 重量：170 g（不包括池）

- 标准附件：
- 便携盒.....1 只
- 说明书.....1 份
- 可选附件：
- RS232C 通讯电缆和软件

4. 面板说明



邵 氏 AM

- 4-1 压针
- 4-2 显示器
- 4-3 多功能键
- 4-4 最大值保持键
- 4-5 校准键
- 4-6 测量次数/平均值
- 4-7 RS232C 接口
- 4-8 校准键
- 4-9 最大值指示符 MAX
- 4-10 平均值指示符 AVE
- 4-11 设定次数指示符 N
- 4-12 实际测量次数指示
5. 测量程序
- 5.1 轻按多功能键 ，接通整机电源。
- 5.2 最大值功能
- 轻按最大值保持键‘MAX’，显示器上就出现‘MAX’，此时测量结果显示为本次测量过程中的最大值，若要取消此功能，只要再按一次‘MAX’键，此时‘MAX’消失。
- 5.3.1 手握，让压针与被测试样垂直，然后尽可能快地把压针压向试样，并用充分的力度让压针的端面与试样紧紧地接触 1 到 2 秒，这样最大值会自动会显示在上。
- 5.3.2 要进行下次测量，只要轻按一下‘ZERO’键，然后再重复 5.4。另一方面，也可以每次进行下一次测量前，均需要按‘MAX’键清零(‘MAX’符号也随着消失)，然后再再次按动‘MAX’键进行测量(重复 5.4)。
- 5.4 如果不是为了测量最大值，就没有必要按动‘MAX’键而使得显示器上出现最大值指示符‘MAX’，在这种情况下，显示器上的数字就为瞬时值。测量时，保持硬度计不动，在需要的时间间隔读数，就可以获得所需的数值。通常情况下，读数间隔应小于 1 秒。

- 5.5 平均值功能及测量次数设置
- 按下‘N/AVE’键，屏幕显示设定次数指示符及测量次数‘N’。继续按 N/AVE 键，可设置测量次数，测量次数最大值为 9，当次数设定后，可按‘ZERO’键或‘MAX’键返回到测量状态。硬度计每次测试后，同时显示本次测试的硬度值和测试次数，当到达设定的测试次数时，先显示本次硬度值，随后显示平均值，同时显示平均值符号‘AVE’，并有两声蜂鸣器响声。用户也可根据需要记录若干次测量的数据，而后手工计算出算术平均值。测量次数设置完，可按‘MAX’键和‘ZERO’键返回测量状态，或者数秒后机器自动进入测试状态。平均值计算分最大值和随机值两种，做最大值平均值计算时，应使屏幕同时显示‘MAX’和‘N’。要进行下次测量，只要轻按一下‘ZERO’键，然后再重复 5.3.1~5.3.2。
6. 仪器的校准
- 6.1 校准
- 垂直手握硬度计，让压针悬在空中，此时，显示器上的读数应为零，否则，应进行校准。即轻按‘ZERO’键，使得显示器上的读数为 0。
- 6.2 满度校准
- 让硬度计的压足与玻璃平板完全接触，此时，压针伸出长度为零，显示器上的硬度值应位于 99.7~101 之间，说明满度值正确，否则，应按一下‘CAL’键即可。
7. 更换电池
- 7.1 当显示器上将出现电池符号时，需要更换

- 电池。打开电池盖，取出电池。
- 7.2 依照电池盒上标签所示，正确地装上电池。
- 7.3 如果在很长一段时间内不使用该仪表，请将电池取出，以防电池腐烂而损坏仪表。