

☐ HT-6510 A ☐ HT-6510 E
☐ HT-6510 B ☐ HT-6510 DO
☐ HT-6510 C ☐ HT-6510 O
☐ HT-6510 D ☐ HT-6510 OO
 ☐ HT-6510 OOO

硬度范围

邵氏 A DIN 53505 / ISO 7619 / DIN EN ISO 868

B ASTM D 2240

C ASTM D 2240

D DIN 53505 / ISO 7619 / DIN EN ISO 868

DO ASTM D 2240

O ASTM D 2240

OO ASTM D 2240

OOO ASTM D 2240

型号	被测材料典型例子	硬度值	材料厚度
邵氏 A	软橡胶, 合成橡胶, 天橡胶产品, 氯丁橡胶, 聚酯, 树脂, 皮革, PVC等	20~90A	4 mm, DIN EN ISO 868 6 mm, DIN 53505 ISO 7619, ASTM D 2240
邵氏 B	中硬橡胶材料, 打字机辊	高于 90 A 低于 20 D	6 mm, ASTM D 2240
邵氏 C	塑料和中硬橡胶材料	高于 90 B 低于 20 D	6 mm, ASTM D 2240
邵氏 D	纤维塑料, 橡胶, 玻璃, 硬塑料材料, 刚性热塑性塑料, 塑料, 印刷辊, 乙烯基板, 醋酸纤维素, 等	高于 90A	4 mm, DIN EN ISO 868 6 mm, DIN 53505 ISO 7619, ASTM D 2240
邵氏 DO	塑料和中硬、以至硬橡胶材料	高于 90 C 低于 20 D	6 mm, ASTM D 2240
邵氏 O	柔软的弹性材料, 印刷版辊, 中硬度纺织面料, 尼龙, 脂肪, 聚酰胺纤维, 人造丝	低于 20 DO	6 mm, ASTM D 2240

Figure 4-1 is a photograph of a digital force gauge. The device has a black, ergonomic handle and a stainless steel probe at the bottom. The main body is black with a grey panel in the center containing a digital display and several buttons. The display shows '0.0' and 'N'. The buttons are labeled 'CAL', 'HOLD', 'MAX', and 'MIN'. A red button is also visible. The device is labeled with various numbers: 4-1 points to the probe, 4-2 points to the display, 4-3 points to the handle, 4-4 points to the main body, 4-5 points to the trigger button, 4-6 points to the 'CAL' button, 4-7 points to the 'HOLD' button, 4-8 points to the 'MAX' button, 4-9 points to the 'MIN' button, 4-10 points to the top of the handle, 4-11 points to the top of the main body, and 4-12 points to the top of the display.

- | | | | |
|--------|----------------------------|---------------------|-------------------|
| 邵氏 E | 软橡胶, 高弹性材料, 塑性变形的材料 | 高于 90 D0
低于 20 A | 6 mm, ASTM D 2240 |
| 邵氏 OO | 海绵, 海绵橡胶, 泡沫橡胶, 硅树脂, 凝胶状材料 | 低于 20 O | 6 mm, ASTM D 2240 |
| 邵氏 OOO | 海绵, 海绵橡胶, 泡沫橡胶, 硅树脂, 凝胶状材料 | 低于 20 O00 | 12mm, ASTM D 2240 |

- * 邵氏硬度计材料的压痕硬度，它有多种不同的标尺来表示被测材料的硬度。其中邵氏 A 型硬度计用来测量软塑料、橡胶、合成橡胶、毡、皮革、打印胶辊的硬度。每种类型硬度计有特定尺度（即A, B, C, D, D0, E, 0, 00, 000）测出0到100之间的值。选择邵氏硬度表指南，请参阅1部分。
- * 本硬度计符合以下标准：
 - 《橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法》
GB/T 531-1999
 - 《塑料邵氏硬度试验方法》
GB/T 2411-80
- 其他标准：DIN 53505, ISO 868, ISO 7619, ASTM D 2240, JIS K7215.
- * 采用计算机技术，数字滤波技术等多项先进技术，能准确地测量出材料厚度。
- * 当电池电压低于规定值时，自动指示。
- * 数字显示，无视差。
- * 利用可选的 RS232C 软件和电缆，可与PC 计算机通信，实现数据的采集，处理，分析和打印等功能。
- * 带有自动关机功能，省电。

- (重复5.4)。
- 5.4 如果不是为了测量最大值，就没有必要按动‘MAX’键而使得显示器上出现最大值指示符‘MAX’，在这种情况下，显示器上的数字就为瞬时值。测量时，保持硬度计不动，在需要的时间间隔读数，就可以获得所需的数值。通常情况下，读数间隔应小于1秒。
- 5.5 平均值功能及测量次数设置
- 按下‘N/AVE’键，屏幕显示设定次数指示符及测量次数‘N’。继续按N/AVE键，可设置测量次数，测量次数最大值为9，当次数设定后，可按‘ZERO’键或‘MAX’键返回到测量状态。硬度计每次测试后，同时显示本次测试的硬度值和测试次数，当到达设定的测试次数时，先显示本次硬度值，随后显示平均值，同时显示平均符号‘AVE’，并有两声蜂鸣器响声。用户也可根据需要记录若干次测量的数据，而后手工计算出平均值。测量次数设置完，可按下‘MAX’键和‘ZERO’键返回测量状态，或者数秒后机器自动进入测试状态。平均值计算时，应使屏幕同时显示‘MAX’和‘N’。要进行下次测量，只要轻按一下‘ZERO’键，然后再重复5.3.1~5.3.2。
6. 仪器的校准
- 6.1 校零
- 垂直手握硬度计，让压针悬在空中，此时，显示器上的读数应为零，否则，应进行

显示器: 4位10 mm液晶
显示范围: 0~100 H
测试范围: 10~90 H
分辨率: 0.1 H
测量精度: $\leq \pm 1H$
具有峰值锁存、平均值计算及欠压报警功能。
带有标准的RS232C接口。
电源: 4节7号电池。
关机: 本仪器设有两种关机方式, 即手动关机和自动关机。在任何时候, 只要轻按下多功能键, 待显示器上出现OFF, 松开手就可手动关断整机电源; 另一方面, 若在1分钟的时间内, 未按动任何按键, 或者未进行任何测量, 则会自动关机, 以实现省电功能。

操作条件: 温度0~50℃, 湿度<80%
尺寸: 162×65×27 mm
重量: 170 g (不包括池)
标准附件:
 便携盒.....1只
 说明书.....1份
 校准块.....1块
可选附件:
 RS232C 通讯电缆和软件